

安全评价项目网上公开表

| | | | |
|--|--|---------|------------------|
| 项目名称 | 乳源东阳光氟有限公司 3 万吨年 R32 装置精馏技改项目安全评价 | 报告提交时间 | 2024 年 04 月 07 日 |
| 现场勘查人员 | 罗欣然、赵飞云 | 现场勘查时间 | 2024 年 02 月 27 日 |
| 现场勘察主要任务 | 收集评价过程中所需要的各类资料，并以文字、影像等方式进行记录周边环境、总平布置、设备设施等方面存在的问题 | | |
| 项目组长 | 罗欣然 | 项目组成员 | 赵飞云、肖云玲、林文海、熊昆 |
| 报告编制人 | 罗欣然、赵飞云 | 报告审核人 | 劳业来 |
| 技术负责人 | 罗伟雄 | 过程控制负责人 | 李福春 |
| 项目简介 | | | |
| <p>(1) 项目情况</p> <p>乳源东阳光氟有限公司（以下简称“东阳光氟有限公司”或“该公司”）成立于 2011 年 07 月 11 日，注册地位于乳源县开发区氯碱特色产业基地，法定代表人黄凯金。经营范围包括研发、生产、销售：制冷剂、氟精细化工、盐酸、氢氟酸、氟树脂、氟膜。货物进出口、技术进出口（国家限制公司经营或禁止进出口的商品和技术除外）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。</p> <p>该企业已取得安全生产许可证“粤韶危化生字[2023]F0020 号”，许可范围“二氟甲烷（30000 吨/年，341）、盐酸[浓度 31%]（295763.8 吨/年，2507）、氢氟酸[浓度 10%]（4370.4 吨/年，1650）、氢氟酸[浓度 20%]（129.6 吨/年，1650）、氮[压缩的或液化的]（3000Nm³/h，172）”，有效期 2023 年 7 月 26 日至 2026 年 7 月 25 日。</p> <p>乳源东阳光氟有限公司现有一套 3 万吨/年 R32（二氟甲烷）生产装置，R32 装置反应系统会产生未完全反应的 R31 杂组分，通过精馏塔分离富集在精馏塔塔釜，现有处理方式通过泵打往焚烧炉焚烧处理。多余的 R31 杂组分资源未能得到合理的利用，同时会造成环境空气污染。经东阳光氟有限公司检验分析，R32 装置精馏塔塔釜中未完全反应的 R31 杂组分中 R31（一氟一氯甲烷）的含量 45%左右，还有 40%左右产品 R32，如将该部分的 R31 杂组分进行回收利用，可作为生产 R32 产品的原料，为公司经济效益和环境保护发展需要，拟开展 3 万吨/年 R32 装置精馏技改项目（以下简称“该项目”）。</p> <p>该项目已于 2024 年 1 月 31 日取得由乳源瑶族自治县工业和信息化局核发的《广东省技术改造投资项目备案证》（编号：2401-440232-04-02-818478），总投资 400 万元。项目主要内容：在原有的 R32 装置基础上进行精馏系统改造，购置精馏塔设备以及其他相关辅助设备设施，项目建成后，在总产能不变的情况下进一步降低装置产品单耗。）。该项目属于危险化学品建设项目。</p> <p>(2) 项目评价结论</p> <p>综上所述，乳源东阳光氟有限公司 3 万吨/年 R32 装置精馏技改项目的平面布置及建构物，配套和辅助工程均满足《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号，2021 年修订版）、《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 版）、《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008，2018 年版）等国家相关安全法律法规和标准规范的要求。通过落实本报告提出的安全对策措施与建议，该项目建成后具备危险化学品建设项目的安全条件和安全生产条件，其风险能控制在可接受的范围。</p> | | | |

乳源东阳光氟有限公司 3 万吨年 R32 装置精馏技改项目现场勘查照片

